

AC8612™

AC8612

Tradicionalmente la gasolina y las corrientes derivadas de la gasolina se han analizado utilizando la destilación física ASTM D86 para determinar el rango de puntos de ebullición. El punto de ebullición es importante en la monitorización del rendimiento del proceso y control de calidad del producto.

Análisis Rápidos D86

La cromatografía de gases y la termodinámica son las bases del Analizador AC8612 de AC Analytical Controls, para reportar datos en el rango naftas y gasolinas dentro de los grupos 0, 1 y 2 de D86.

En tan sólo ocho minutos, la solución elabora un informe completo D86 que incluye un análisis detallado de hidrocarburos. También proporciona un informe de puntos de ebullición reales (TBP). Todos los cálculos se hacen en base al modelo 'Film Fugacity Model', y se correlacionan perfectamente con los resultados de destilación física D86.

La aplicación se integra fácilmente en el modelo compacto 6850 GC de Agilent Technologies, que cuenta con:

- Un detector de ionización de llama (FID)
- Un portal de inyección split / splitless
- Un muestreador automático de líquidos



Ahorro de Tiempo y Costes

La solución AC8612 realiza análisis continuos con la mínima intervención del operador, ahorrando hasta un 75% de los costes de operación de los métodos tradicionales D86. AC Analytical Controls también ha desarrollado la solución AC 8634 para determinar datos D86 en el rango de ebullición de los grupos 3 y 4. Dos unidades tradicionales D86 realizan sólo dos análisis por hora. La combinación de las aplicaciones AC 8612 y AC 8634 permite realizar ocho análisis por hora.

Alto Nivel de Seguridad

Las preocupaciones en materia de seguridad son ahora cosa del pasado. El AC 8612 ha eliminado el riesgo de incendio asociado a menudo con la destilación física tradicional D86.

**Para más información sobre el Fugacity-Film model por favor Refiérase al Journal of Chromatographic Science vol.36, September 1998, página 467 - 475.*

VENTAJAS CLAVE

- Análisis rápidos D86
- Análisis precisos dentro de los límites D86
- Menos desperdicio de producto gracias a su mayor precisión
- Alta automatización para análisis desatendidos
- Alto Nivel de Seguridad
- Reduce los costes de mano de obra y operación

APLICACIÓN

- Destilación Atmosférica
- Destilación Simulada
- Gasolina, Nafta y muestras tipo de grupos 0,1 y 2
- Screening rápido D86

MÉTODOS

- Correlación a:
- ASTM D86



AC8612™ Rendimiento Superior

Un gran número de pruebas comparativas utilizando diferentes tipos de muestras incluyendo alquilatos, naftas, reformados, FCC y gasolinas realizadas en diferentes localizaciones de Asia, Europa y EE.UU han demostrado que los datos del AC8612 se correlacionan muy bien con el método clásico D86.

Además de una excelente correlación D86, el AC8612 reporta resultados de precisión superior comparados con la destilación física. Esto permite reportar dentro de las especificaciones de D86 y abre las puertas a la optimización en cuanto a pérdida de producto.

U.S.A.

PAC, LP | 8824 Fallbrook Drive | Houston, Texas 77064
T: +1 800 444 TEST | O: +1 281 940 1803 | F: +1 281 580 0719
sales.usa@pacpl.com | service.usa@pacpl.com

FRANCE

BP 70285 | Verson | 14653 CARPIQUET Cedex
T: +33 231 264 300 | F: +33 321 266 293
sales.france@pacpl.com | service.france@pacpl.com

GERMANY

Badstrasse 3-5 | P.O.Box 1241 | D-97912 Lauda-Königshofen,
T: +49 9343 6400 | F: +49 9343 640 101
sales.germany@pacpl.com | service.germany@pacpl.com

SINGAPORE

61 Science Park Road | 03-09/10 The Galen
Singapore Science Park III | Singapore 117525
T: +65 6412 0890 | F: +65 6412 0899
sales.singapore@pacpl.com | service.singapore@pacpl.com

NETHERLANDS

P.O.Box 10.054 | 3004 AB Rotterdam
Innsbruckweg 35 | 3047 AG Rotterdam
T: +31 10 462 4811 | F: +31 10 462 6330
sales.netherlands@pacpl.com | service.netherlands@pacpl.com

RUSSIA

Shabolovka Street | 34, Bldg. 2 | 115419 Moscow
T: +7 495 617 10 86 | F: +7 495 913 97 65
sales.russia@pacpl.com | service.russia@pacpl.com

CHINA

Room 1003, Sunjoy Mansion | No. 6 RiTan Rd.
Chao Yang District | Beijing 100020
T: +86 10 650 72236 | F: +86 10 650 72454
sales.china@pacpl.com | service.china@pacpl.com

INDIA

1036 Regus | Trade Center, Level 1
Bandra (E) - 400 051 | Mumbai
T: +91 22 40 700 447 / 700 | F: +91 22 40 700 800
sales.india@pacpl.com | service.india@pacpl.com

MIDDLE EAST

A1 Ouds Street, A1 Tawar road | LIUH13 Dubai Airport Freezone
Near Dubai Airport (terminal 2) | P.O.Box 54781 | Dubai, UAE
T: +971 04 2947 995 | F: +971 04 2395 465
sales.middleeast@pacpl.com | service.middleeast@pacpl.com

SOUTH KOREA

621 World Vision Building | 24-2, Youido-dong
Seoul 150-010
T: +82 2785 3900 | F: +82 2785 3977
sales.southkorea@pacpl.com | service.southkorea@pacpl.com

THAILAND

26th Floor, M. Thai Tower | All Seasons Place
87 Wireless Road | Lumpini, Phatumwan | Bangkok 10330
T: +66 2627 9410 | F: +66 2627 9401
sales.thailand@pacpl.com | service.thailand@pacpl.com

PAC Authorized Representatives are located in almost every country. For more information visit www.pacpl.com

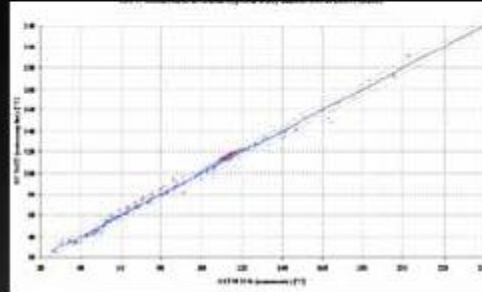


Figura 1: Precisión AC8612 (azul) en comparación con la destilación física D86 (rojo) - n = 38 muestras. D86 especifica una precisión de +/-5° y +/-8 ° para repetibilidad y reproducibilidad. ¡Claramente el AC8612 supera a la destilación física y conlleva menos desperdicio de producto!

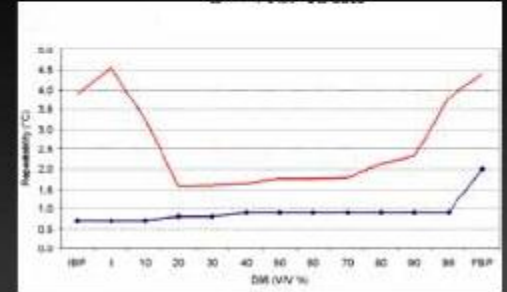


Figura 2: Ejemplo correlación AC8612 con destilación física D86 - n = 29 muestras, n = 425 análisis..

ESPECIFICACIONES

Alcance del Análisis		
Matriz	Nafta	
	Gasolina	
	Reformado	
	Alquilato	
	FCC	
Rango análisis	<C15	D86 Rango BP grupos 0,1 y 2
Precisión	D86	
Ordering in formation		
CCG2120AA	AC 8612 SYSTEM ON 120V 7890 GC	
CCG2120AC	AC 8612 SYSTEM ON 230V 7890 GC	
ACG2120AA	AC 8612 SYSTEM ON 120V 6850 GC	
ACG2120AC	AC 8612 SYSTEM ON 230V 6850 GC	
65986.420	Kit, Consumables AC 8612 /6850	
20001.206	n-Paraffin Calibration sample nC5-nC44	
20001.207	Quantitative Reference (PIONA) standard	
20001.300	Reformer Feed	
20001.302	FCC Naphtha	
20001.303	Isomerase	
20001.304	Alkylate	
20001.305	Gasoline K	

Durante las pruebas de rendimiento realizadas en fábrica y la posterior instalación on site, un ingeniero autorizado de AC validará el sistema utilizando las muestras de control de calidad incluidas en el kit de puesta en marcha.



Copyright © 2012 PAC L.P. All rights reserved
00.00.040 2012/2